



Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Nr postępowania: **3/2026/Drewnoland**

### **ZAPYTANIE OFERTOWE**

w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027

Priorytet I: Przedsiębiorczość i Innowacje

Działanie 1.2: Automatyzacji i robotyzacja w MŚP

Nr wniosku o dofinansowanie **FEPW.01.02-IP.01-0273/24**

Postępowanie ofertowe prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności opisaną  
w "Wytocznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027"

Tytuł projektu: „Transformacja przedsiębiorstwa Drewnoland w kierunku Przemysłu 4.0”

Manasterz, **10.02.2026 r.**



Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



## I. NAZWA, ADRES, NIP ZAMAWIAJĄCEGO

DREWNOLAND SPÓŁKA CYWILNA  
SOCHA ŁUKASZ SOCHA MATEUSZ  
Manasterz 110A  
37-522 Manasterz  
NIP: 7941819500

### Postępowanie prowadzi:

Osoba do kontaktu: Michał Sternik  
E-mail: m.sternik@drewnoland.eu  
Telefon: 601 577 600

## II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie ofertowe prowadzone jest w ramach projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej, Program: Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej, Priorytet I: Przedsiębiorczość i Innowacje, nr wniosku o dofinansowanie: **FEPW.01.02-IP.01-0273/24**.
2. Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności.
3. Do niniejszego zapytania ofertowego nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz.U. z 2022 r., poz. 1710).

## III. SPOSÓB UPUBLICZNIENIA ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione w bazie konkurencyjności:  
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

## IV. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
2. Zamawiający z uwagi na specyfikę przedmiotu zamówienia oraz względy ekonomiczne, organizacyjne i celowościowe nie udziela zamówienia w częściach.
3. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość, przed upływem terminu składania ofert, zmiany treści zapytania ofertowego.
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do unieważnienia postępowania gdy wystąpi choć jedna z poniższych przesłanek:



- a) w ramach postępowania nie wpłynęła żadna oferta,
  - b) w ramach postępowania nie wpłynęła żadna ważna oferta,
  - c) w ramach postępowania wpłynęła tylko jedna oferta złożona przez Wykonawcę wykluczonego z postępowania,
  - d) gdy cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
  - e) gdy w ramach postępowania wpłynęły oferty z rażąco niską ceną w rozumieniu niniejszego postępowania,
  - f) gdy postępowanie będzie obarczone wadą, która jest niemożliwa do usunięcia i uniemożliwia zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia,
  - g) gdy Zamawiający zrezygnuje z udzielenia zamówienia lub zamierza wprowadzić istotne zmiany w opisie przedmiotu zamówienia, kryteriach oceny oferty czy warunkach udziału w postępowaniu ofertowym.
7. W przypadku unieważnienia postępowania, Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.

## V. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych urządzeń:

**pakowaczki (1 szt.), paletyzatora płytowego (1 szt.), kapturownicy (1 szt.)**

wraz z dedykowanym oprogramowaniem i oprzyrządowaniem, zgodnie z poniższą specyfikacją:

### **PAKOWACZKA - 1 szt.**

#### **Wymagania techniczne:**

Automatyczna pakowarka z dozownikiem wagowym do produktów sypkich (granulat drzewny – pellet), przystosowana do formowania i napełniania worków z folii:

- a) musi być fabrycznie nowa i kompletna;
- b) musi spełniać normy CE;
- c) musi być przedłużeniem istniejącej u Zamawiającego linii do pakowania pelletu. Urządzenie musi płynnie współpracować z już istniejącą linią produkcji pelletu – tj. odbierać pellet z podajnika linii technologicznej - z chłodnicy pelletu, pakować go w worki i przekazywać pełne, zamknięte worki do systemu przenośników prowadzących do paletyzatora.



- d) powinna być wyposażona w:
- zespół formowania worka z taśmy foliowej,
  - zespół klejenia (zgrzewania) worka,
  - zespół pomiaru długości worka (dla worków bez nadruku)
  - zespół perforacji (dziurkowania) folii;
- e) posiada system sterowania, zapewniający utrzymanie stałych parametrów pracy (co najmniej tempo pakowania, waga porcji, temperatura zgrzewu), które umożliwiają zachowanie jednolitej jakości pakowania;
- f) posiada system sterowania umożliwiający konfigurację pracy urządzenia (zmiana ustawień np. długości worka, ilości dozowanego produktu) oraz intuicyjną diagnostykę jego stanu;
- g) posiada elektryczną regulację wysokości zespołu wydawania (odbioru) gotowych worków, co umożliwi dostosowanie pracy maszyny do różnych wysokości odbioru gotowych worków;
- h) obsługuje folię o szerokości do 1150 mm, co odpowiada typowym workom ~15 kg;
- i) posiada regulowaną wysokość paneli sterowniczych;
- j) elementy mechaniczne urządzenia oraz osprzętu są przystosowane do pracy ciągłej 24/7 w systemie wielozmianowym w warunkach przemysłowych (zapyłone środowisko od pelletu) oraz zabezpieczone przed wpływem pyłu drzewnego;
- k) posiada oprogramowanie, które umożliwia:
- definiowanie różnych programów pakowania dla worków o różnej gramaturze (możliwość definiowania programów i parametrów pracy dla różnych grubości folii - np. osobny program dla folii o grubości 0,08mm, osobny dla 0,07mm i osobny dla 0,09mm);
  - zdalną kontrolę pracy urządzenia;



- zdalną diagnostykę lub wsparcie serwisowe (np. moduł zdalnego dostępu VPN do sterownika lub rozwiązanie równoważne)

ł) posiada osłony/ bariery bezpieczeństwa z czujnikami lub rozwiązaniami równoważnymi (kurtyny świetlne, wyłączniki bezpieczeństwa itp.), które spełniają wymagania BHP dla urządzeń przemysłowych;

m) posiada możliwość kalibracji i testowego uruchomienia w trybie manualnym/serwisowym.

#### **Parametry użytkowe Pakowaczki:**

a) posiada funkcję automatycznego formowania worków z folii, napełniania ich odmierzoną porcją pelletu drzewnego, a następnie zamykania/zaklejania tak wypełnionych worków bez konieczności ręcznej interwencji operatora urządzenia w czasie jego pracy;

b) możliwość konfiguracji wydajności urządzenia w zakresie prędkości pracy, celem umożliwienia zsynchronizowania z innymi urządzeniami współpracującymi, przynależącymi do linii produkcji pelletu, w tym z paletyzatorem (pakowaczka powinna podawać worki w takiej pozycji i częstotliwości, aby robot paletyzujący mógł je sprawnie pobierać i układać);

c) Pakowaczka musi umożliwiać (poprzez regulację parametrów pracy i/lub rozwiązania konstrukcyjne) osiągnięcie wydajności do 20 t/h dla worków 15 kg, tj. do 1333 worków/h – jako wydajności maksymalnej osiągalnej przy zachowaniu prawidłowej jakości pakowania.

#### **Wymogi w zakresie oprogramowania i integracji:**

W ramach zamówienia, Wykonawca jest zobowiązany do dostarczenia przedmiotu zamówienia wraz z pełnym dostępem do kodu źródłowego oprogramowania sterującego urządzeniem, a także dokumentacją techniczną pozwalającą na przyszłą modyfikację i serwisowanie systemu. Kod źródłowy powinien być przekazany w wersji elektronicznej na trwałym nośniku lub w repozytorium online – z możliwością jego archiwizacji i edycji. Oprogramowanie nie może być objęte dodatkową licencją ograniczającą jego wykorzystanie lub edytowalność przez Zamawiającego.



Z chwilą wydania Zamawiającemu przedmiotu zapytania, za wynagrodzeniem zgodnym z najkorzystniejszą ofertą, Wykonawca przenosi na Zamawiającego przysługujące mu w stosunku do przedmiotu zapytania autorskie prawa majątkowe w rozumieniu ustawy z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. z 1994 r. nr 24, poz. 83 ze zm.) na wszystkich polach eksploatacji. Szczegółowe warunki przeniesienia autorskich praw majątkowych oraz praw osobistych regulować będzie umowa warunkowa na realizację przedmiotu zamówienia.

Urządzenie wraz z osprzętem musi spełniać wymagania bezpieczeństwa dla integracji w istniejącej u Zamawiającego hali produkcyjnej.

#### **Wymogi w zakresie dokumentacji techniczno- eksploatacyjnej:**

Dokumentacja techniczno – eksploatacyjna i materiały szkoleniowe muszą być przekazane w języku polskim.

#### **Wymogi dodatkowe**

Maszyna musi spełniać deklarowaną wydajność, co zostanie potwierdzone testem 12-godzinnym przeprowadzonym u producenta maszyny, na jego koszt. Test zostanie przeprowadzony z udziałem przedstawiciela Zamawiającego. Pozytywny wynik testu jest warunkiem odbioru maszyny.

Wykonawca powinien przeprowadzić instruktaż w zakresie obsługi i praktycznego wykorzystania dostarczonego urządzenia (połączone z testowym uruchomieniem linii).

#### **Informacje dodatkowe**

Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne, karty katalogowe, instrukcje lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych. W razie wątpliwości co do równoważności poszczególnych elementów, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów.



## **PALETYZATOR PŁYTOWY - 1 szt.**

Wymagania techniczne:

Robot przemysłowy do paletyzacji worków z wyposażeniem niezbędnym do automatyzowanego układania worków na paletach:

- a) fabrycznie nowy i kompletny robot;
- b) spełniający normy CE;
- c) robot będzie przedłużeniem istniejącej u Zamawiającego linii produkcyjnej/ do pakowania. Paletyzator ma za zadanie automatyczne przejęcie wypełnionych worków z przenośnika i ułożenie ich na palecie według zdefiniowanego schematu warstw. Robot będzie współpracować zarówno z pakowaczką (odbiór worków) jak i z urządzeniem/kapturownicą (przekazanie gotowej palety do naciągnięcia foliowego kaptura). Oznacza to konieczność integracji systemowej – robot po ułożeniu pełnej palety powinien sygnalizować gotowość palety do dalszego etapu (nakładania kapturowego) i przekazywać ją na następny odcinek przenośnika rolkowego do kapturownicy. Jednocześnie z magazynu palet powinna zostać automatycznie pobrana nowa pusta paleta i podana na stanowisko układania, tak by robot mógł kontynuować pracę bez zwłoki. System paletyzacji nie może wymagać zatrzymania linii przy wymianie palety (zapewnienie ciągłości pracy linii);
- d) elementy mechaniczne robota oraz osprzętu są przystosowane do pracy ciągłej 24/7 w warunkach przemysłowych (zapyłone środowisko od pelletu) oraz zabezpieczone przed wpływem pyłu drzewnego (np. uszczelnienia, system odprowadzania pyłu z chwytaka itp.);
- e) robot posiada komplet połączeń technologicznych, w tym w szczególności: przenośniki, czujniki, falowniki, sterowniki, okablowanie, ogrodzenie bezpieczeństwa;
- f) robot posiada zintegrowany automatyczny magazyn palet, umożliwiający bezkolizyjną i ciągłą pracę linii– urządzenie samoczynnie podaje puste palety z zasobnika na stanowisko układania;
- g) robot posiada mechanizm formowania warstw z rolkami wyrównującymi, zapewniający równomierne rozłożenie worków w warstwie na palecie (umożliwienie układania worków na palecie w trzech wymiarach



tj. funkcja układania worków wzdłuż, w poprzek oraz pod dowolnym kątem, według zaprogramowanego wcześniej schematu);

h) robot posiada chwytak/ platformę układającą, która umożliwia formowanie stabilnych warstw poprzez dosuwanie worków lub inne niż chwytak/ platforma rozwiązanie równorzędne;

i) robot posiada oprogramowanie, które umożliwia:

- definiowanie różnych metod układania worków na palecie (wzory warstw, liczba worków w warstwie, układ naprzemienny itp.) z poziomu panelu sterowania;

- definiowanie różnych programów paletyzacji dla worków o różnej gramaturze;

- umożliwia konfigurację pracy robota np. wybór innego programu paletyzacji dla worków o innej gramaturze lub zmianę układu warstw;

- możliwość zapisu i przywoływania różnych schematów paletyzacji (receptur) przez użytkownika robota;

- ustawienie płynnych i powtarzalnych ruchów, które ograniczą lub wykluczą wstrząsy ładunku;

- zdalną diagnostykę lub wsparcie serwisowe (np. moduł zdalnego dostępu VPN do sterownika lub rozwiązanie równoważne)

j) robot posiada czujniki obecności worków i palet (np. fotokomórki, czujniki nacisku lub inne rozwiązania równorzędne), umożliwiające precyzyjne pozycjonowanie worków na palecie i bezpieczeństwo procesu (np. detekcja braku palety lub nieprawidłowej pozycji worka w warstwie na palecie);

k) robot posiada przenośnik taśmowy lub rolkowy lub inne rozwiązanie równorzędne doprowadzające worki na paletyzator z poziomu podłogi – tak, aby zintegrować paletyzator z nisko wyprowadzonym transporterem z pakowaczki;

l) robot posiada osłony/ bariery bezpieczeństwa z czujnikami lub rozwiązaniami równoważnymi (kurtyny świetlne, wyłączniki bezpieczeństwa itp.), które spełniają wymagania BHP dla robotów przemysłowych;

m) robot posiada możliwość kalibracji i testowego uruchomienia w trybie manualnym/serwisowym.





Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Parametry użytkowe Paletyzatora:

- a) obsługa palet o wymiarach do 1200 x 1000 mm z możliwością modyfikacji (preferowane jest rozwiązanie pozwalające na dostosowanie programu do różnych formatów palet);
- b) obsługa worków z peletem o masie ok. 15 kg;
- c) możliwość konfiguracji wydajności robota w zakresie prędkości pracy manipulatora, celem umożliwienia zsynchronizowania robota z innymi maszynami współpracującymi przynależącymi do linii;
- d) minimalne poziom wydajności robota to:
  - obsługa do 20t/h dla worków 15 kg tj. do 1333 worków/h, przy zapewnieniu prawidłowej jakości pakowania, przy założeniu 65 worków na palecie, w zależności od wzoru paletyzacji przy zapewnieniu synchronizacji z pakowaczką i ciągłości pracy linii.
- e) możliwość formowania stabilnych stosów, zgodne z wymogami transportu (np. łączna wysokość palety z ładunkiem ok. 1,5–1,8 m);
- f) po ułożeniu warstwy automatyczne pobieranie przez robot przekładki (jeśli wymagana) lub kontynuowanie układania kolejnej warstwy zgodnie z zaprogramowaną sekwencją.

#### **Wymogi w zakresie oprogramowania i integracji:**

W ramach zamówienia, Wykonawca jest zobowiązany do dostarczenia przedmiotu zamówienia wraz z pełnym dostępem do kodu źródłowego oprogramowania sterującego urządzeniem, a także dokumentacją techniczną pozwalającą na przyszłą modyfikację i serwisowanie systemu. Kod źródłowy powinien być przekazany w wersji elektronicznej na trwałym nośniku lub w repozytorium online – z możliwością jego archiwizacji i edycji. Oprogramowanie nie może być objęte dodatkową licencją ograniczającą jego wykorzystanie lub edytowalność przez Zamawiającego.

Z chwilą wydania Zamawiającemu przedmiotu zapytania, za wynagrodzeniem zgodnym z najkorzystniejszą ofertą, Wykonawca przenosi na Zamawiającego przysługujące mu w stosunku do przedmiotu zapytania autorskie prawa majątkowe w rozumieniu ustawy z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. z 1994 r. nr 24, poz. 83 ze zm.) na wszystkich polach eksploatacji. Szczegółowe



warunki przeniesienia autorskich praw majątkowych oraz praw osobistych regulować będzie umowa warunkowa na realizację przedmiotu zamówienia.

Paletyzator (robot przemysłowy wraz z osprzętem) musi spełniać wymagania bezpieczeństwa dla integracji w istniejącej u Zamawiającego hali produkcyjnej.

### **Informacje dodatkowe**

Wykonawca powinien zapewnić dostawę, montaż, uruchomienie i integrację robota z pozostałą częścią linii produkcyjnej (pakowaczką i kapturownicą) jak również instruktaż w zakresie obsługi i praktycznego wykorzystania dostarczonego robota.

Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne, karty katalogowe, instrukcje lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych. W razie wątpliwości co do równoważności poszczególnych elementów, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów.

W cenę powinny być wliczone wszelkie koszty związane z transportem, montażem, uruchomieniem, integracją z pozostałą częścią linii produkcji pelletu (pakowaczką i kapturownicą), przeszkoleniem personelu z obsługi robota.

### **KAPTUROWNICA - 1 szt.**

#### **Wymagania techniczne:**

Automatyczna maszyna do foliowania palet – Kapturownica typu Stretch Hood do nakładania rozciągliwego kaptura foliowego na uformowaną paletę z ładunkiem.

- urządzenie musi być fabrycznie nowe i kompletne;
- urządzenie musi spełniać normy CE;
- urządzenie musi być przedłużeniem istniejącej u Zamawiającego linii produkcyjnej. Urządzenie musi współpracować z pozostałą częścią linii produkcji pelletu (z pakowaczką i paletyzatorem), w ten



sposób, że będzie odbierać pełne, załadowane palety, a następnie będzie nakładać na nie kaptur foliowy w sposób w pełni zautomatyzowany;

- urządzenie posiada czujniki obecności palet (fotokomórki, czujniki nacisku lub inne rozwiązania równoważne), umożliwiające:
  - precyzyjne określenie położenia palety,
  - korektę sposobu rozciągnięcia kaptura foliowego w przypadku ujawnienia nieprawidłowości w ułożeniu palet,
  - bezpieczeństwo procesu (w tym detekcja braku palety lub nieprawidłowej pozycji palety/załadunku na palecie);
- urządzenie posiada system pomiaru wysokości ładunku każdorazowo przed nałożeniem kaptura (wysokość palety z workami ma być automatycznie **mierzona przed wjazdem palety do maszyny**, tak aby urządzenie dobierało odpowiednią długość kaptura oraz dostosowało zakres rozciągnięcia folii);
- urządzenie posiada mechanizm centrowania folii nad paletą – **przed nałożeniem kaptura maszyna kontroluje położenie ładunku (czy paleta nie jest przesunięta)** i w razie potrzeby automatycznie koryguje pozycję chwytaka foliowego, tak by kaptur został nałożony prawidłowo;
- urządzenie umożliwia stosowanie rolek folii o średnicy do 750 mm. Urządzenie musi być przystosowane do stosowania rękawa foliowego - urządzenie ma odcinać odpowiedni odcinek rękawa, zgrzać jego górną część tworząc "kaptur" i rozciągnąć go na całą paletę
- urządzenie jest kompatybilne z formatem palet używanych w linii (1200x800, 1100x900, 1200x1000 mm, – maszynę należy tak skonfigurować, by zakres rozmiarów palet i wysokości ładunku mieścił się w możliwościach urządzenia, np. wysokość palety z ładunkiem do max.1800 mm);
- urządzenie powinno być wyposażone w układ podający palety na wejście oraz odprowadzający na wyjście (np. przenośniki rolkowe), przy czym cały cykl – od wjazdu palety, kalibracji jej położenia, pomiaru wysokości, ewentualnej korekty położenia, nałożenia kaptura po wyjazd zabezpieczonej palety – ma odbywać się automatycznie, bez udziału operatora;
- urządzenie posiada system sterowania, zapewniający:
  - utrzymanie stałych parametrów pracy;
  - kontrolę jakości pracy – np. urządzenie powinno monitorować, czy kaptur został poprawnie założony i zgrzany (np. czujnik napięcia folii, czujnik temperatury zgrzewu), a w razie wykrycia błędu (np. przzerwania folii) wstrzymać proces i dać sygnał alarmowy;



- urządzenie posiada panel sterowania, który umożliwia wybór trybu pracy (np. tryb automatyczny, manualny serwisowy, zatrzymanie awaryjne);
- urządzenie posiada regulowaną wysokość paneli sterowniczych;
- elementy mechaniczne urządzenia oraz osprzętu są przystosowane do pracy ciągłej 24/7 w systemie wielozmianowym w warunkach przemysłowych (zapyłone środowisko od pelletu) oraz zabezpieczone przed wpływem pyłu drzewnego (np. uszczelnienia, system odprowadzania pyłu z chwytaka itp.);
- urządzenie posiada oprogramowanie, które umożliwia:
  - komunikację urządzenia z pozostałą częścią linii produkcyjnej pelletu (np. z PLC linii centralnej) – przesyłanie sygnałów o zajętości/gotowości, co umożliwi sterowanie przepływem palet;
  - definiowanie różnych programów foliowania;
  - zdalną kontrolę pracy robota;
  - zdalną diagnostykę lub wsparcie serwisowe (np. moduł zdalnego dostępu VPN do sterownika)
- urządzenie posiada osłony/ bariery bezpieczeństwa z czujnikami lub rozwiązaniami równoważnymi (kurtyny świetlne, wyłączniki bezpieczeństwa itp.), które spełniają wymagania BHP dla robotów przemysłowych;
- urządzenie posiada możliwość kalibracji i testowego uruchomienia w trybie manualnym/serwisowym;
- urządzenie posiada interfejs z ikonami i oznaczonym przyciskiem awaryjnym, urządzenie jest **przystosowane do wykorzystania folii typu Stretch Hood o grubości i składzie standardowo stosowanym na rynku, w tym folie zawierające surowce z recyklingu (min. 30%)** bez pogorszenia parametrów pracy;
- urządzenie zapewnia zoptymalizowane zużycie energii (np. dzięki servo-napędom, które pracują tylko w czasie cyklu lub dzięki innym rozwiązaniom równoważnym).



#### **Parametry użytkowe Kapturownicy:**

- a) minimalny poziom wydajności urządzenia to obsługa co najmniej 20 palet na godzinę.
- b) urządzenie zapewnia zabezpieczenie palety z ułożonymi workami pelletu, które gwarantuje stabilizację ładunku na palecie równoważną lub lepszą niż tradycyjne owijanie folią stretch;
- c) urządzenie zapewnia dopasowanie kaptura do wysokości ładunku;
- d) możliwość konfiguracji wydajności urządzenia w zakresie prędkości pracy, celem umożliwienia zsynchronizowania urządzenia z innymi maszynami współpracującymi przynależącymi do linii produkcji pelletu, w tym z paletyzatorem;

#### **Wymogi w zakresie oprogramowania i integracji:**

W ramach zamówienia, Wykonawca jest zobowiązany do dostarczenia przedmiotu zamówienia wraz z pełnym dostępem do kodu źródłowego oprogramowania sterującego urządzeniem, a także dokumentacją techniczną pozwalającą na przyszłą modyfikację i serwisowanie systemu. Kod źródłowy powinien być przekazany w wersji elektronicznej na trwałym nośniku lub w repozytorium online – z możliwością jego archiwizacji i edycji. Oprogramowanie nie może być objęte dodatkową licencją ograniczającą jego wykorzystanie lub edytowalność przez Zamawiającego.

Z chwilą wydania Zamawiającemu przedmiotu zapytania, za wynagrodzeniem zgodnym z najkorzystniejszą ofertą, Wykonawca przenosi na Zamawiającego przysługujące mu w stosunku do przedmiotu zapytania autorskie prawa majątkowe w rozumieniu ustawy z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie autorskim i prawach pokrewnych (tj. Dz. U. z 1994 r. nr 24, poz. 83 ze zm.) na wszystkich polach eksploatacji. Szczegółowe warunki przeniesienia autorskich praw majątkowych oraz praw osobistych regulować będzie umowa warunkowa na realizację przedmiotu zamówienia.

Urządzenie wraz z osprzętem musi spełniać wymagania bezpieczeństwa dla integracji w istniejącej u Zamawiającego hali produkcyjnej (np. zasilanie elektryczne, sprężone powietrze – jeśli wymagane do pracy układu rozciągania folii) oraz spełniać wszystkie obowiązujące wymagania BHP i normy bezpieczeństwa dla urządzeń przemysłowych



### **Wymogi w zakresie dokumentacji techniczno- eksploatacyjnej:**

Dokumentacja techniczno – eksploatacyjna i materiały szkoleniowe muszą być przekazane w języku polskim.

### **Wymogi dodatkowe**

Wykonawca powinien zapewnić transport, instalację, integrację urządzenia z pozostałą częścią linii produkcyjnej pelletu (pakowaczką i paletyzatorem), rozruch urządzenia oraz przeprowadzić instruktaż w zakresie obsługi i praktycznego wykorzystania dostarczonego urządzenia

Wykonawca powinien zapewnić szkolenie personelu z obsługi maszyny (połączone z testowym uruchomieniem linii) oraz materiały szkoleniowe/instrukcje obsługi

Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne, karty katalogowe, instrukcje lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych. W razie wątpliwości co do równoważności poszczególnych elementów, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów

W cenę powinny być wliczone wszelkie koszty związane z transportem, montażem, uruchomieniem, integracją z pozostałą częścią linii produkcyjnej pelletu (pakowaczką i paletyzatorem), przeszkoleniem personelu z obsługi urządzenia.

**Wszystkie urządzenia powinny być objęte gwarancją producenta (min. 12 miesięcy przy pracy ciągłej 24/7) oraz wsparciem serwisowym.**

1. Wykonawca odpowiedzialny jest za jakość oraz terminowe wykonanie zamówienia w okresie trwania umowy.
2. Wymagana jest należyta staranność przy realizacji zamówienia.
3. W przypadkach gdy w opisie przedmiotu zamówienia wskazano znaki towarowe, patenty lub konkretne pochodzenie, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkt lub usługi



dostarczane przez konkretnego wykonawcę Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Zamawiający korzysta z możliwości zastosowania odniesienia do specyfikacji technicznych lub norm właściwych dla Europejskiego Obszaru Gospodarczego, Wykonawca udowodni w swojej ofercie, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.

## VI. KOD I NAZWA CPV

42921320-7 Maszyny do pakowania zbiorczego

42998000-8 System do podnoszenia palet

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42921300-1 Maszyny do pakowania zbiorczego i jednostkowego

48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne

## VII. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

1. Maksymalny termin wykonania przedmiotu zamówienia: do **15. listopada 2026** .
2. Przez datę wykonania przedmiotu zamówienia Zamawiający rozumie datę dostawy, montażu, uruchomienia, integracji ww. urządzeń, przeszkolenia personelu, potwierdzoną podpisanym przez obie Strony końcowym protokołem zdawczo – odbiorczym.

Adres dostawy: **Leżachów 147A, 37-530 Sieniawa**

## VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Zamówienie może być udzielone podmiotowi, który:

- a) posiada wiedzę i doświadczenie niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia:  
Wykonawca musi wykazać się realizacją co najmniej 3 zamówień polegających na dostawie, montażu i uruchomieniu linii pakujących pellet o wydajności projektowej 16 –20 ton/h, zrealizowanych w okresie ostatnich 2 lat przed upływem terminu składania ofert.  
Każda z wykazanych realizacji musi dotyczyć linii pakującej o rzeczywistej wydajności 16 – 20 ton/h pelletu przy pakowaniu w worki 15 kg.

Potwierdzeniem spełnienia powyższego warunku jest podpis Wykonawcy pod oświadczeniem wskazanym w Załączniku nr 1 - Formularz „Oferta” (weryfikacja na zasadzie spełnia/nie spełnia) oraz dostarczenie min. 3 referencji/protokołów odbioru bez zastrzeżeń. W przypadku braku oświadczenia oraz referencji/protokołów odbioru Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu.



- b) posiada zasoby ludzkie, techniczne niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia:

Wykonawca musi dysponować odpowiednim zapleczem technicznym oraz personelem posiadającym doświadczenie w projektowaniu, montażu i uruchamianiu linii pakujących pellet o wydajnościach przemysłowych (16 – 20 ton/h).

Potwierdzeniem spełnienia powyższego warunku jest podpis Wykonawcy pod oświadczeniem wskazanym w Załączniku nr 1 - Formularz „Oferta” (weryfikacja na zasadzie spełnia/nie spełnia). W przypadku braku oświadczenia - Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu.

- c) posiada zasoby finansowe niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia:

Wykonawca musi wykazać posiadanie środków finansowych lub zdolność kredytową w wysokości nie mniejszej niż 1 000 000,00 zł (słownie: jeden milion złotych) .

Na potwierdzenie informacja z banku lub SKOK potwierdzająca posiadanie środków finansowych (tj. nie mniej niż 1 000 000 zł) lub zdolność kredytową w ww. zakresie, wystawiona nie wcześniej niż **3 miesiące** przed upływem terminu składania ofert (w tym np. wyciąg z rachunku bankowego).

## IX. WYKLUCZENIA

1. W postępowaniu o udzielenie zamówienia obowiązuje zakaz konfliktu interesów. Konflikt interesów oznacza każdą sytuację, w której osoby biorące udział w przygotowaniu lub prowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia lub mogące wpłynąć na wynik tego postępowania mają, bezpośrednio lub pośrednio, interes finansowy, ekonomiczny lub inny interes osobisty, który postrzegać można jako zagrażający ich bezstronności i niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. W celu usunięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo i kapitałowo.

Zgodnie z zasadą konkurencyjności opisaną w “Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”

przez powiązania kapitałowe i osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Wykonawcą a Zamawiającym polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa),





pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych;
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Zgodnie z Ustawą o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości z dnia 09.11.2000 r.

przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się powiązania między Zamawiającym lub członkami organów tego podmiotu, a wykonawcą lub członkami organów wykonawcy, polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

3. Potwierdzeniem spełnienia warunku jest podpis Wykonawcy pod oświadczeniem stanowiącym **załącznik nr 2** (weryfikacja na zasadzie spełnia/nie spełnia). W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego kapitałowo i osobowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu.
4. Na podstawie art. 7 ust. 1 Ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, dalej „ustawa”, z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego wyklucza się:
  - a) wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;
  - b) wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. 2023 poz. 1124) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem



rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;

- c) wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2023 r. poz. 120), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy.

- 5. O wykluczeniu z postępowania Zamawiający zawiadomi wykluczonego Wykonawcę.
- 6. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

#### X. WYKAZ NIEZBĘDNYCH OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

- 1. Wypełniony **Formularz ofertowy**, stanowiący **załącznik nr 1** do zapytania ofertowego.
- 2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych, stanowiące **załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.
- 3. Oświadczenie dot. spełnienia obowiązku informacyjnego, stanowiące **załącznik nr 3**.
- 4. Aktualny dokument rejestrowy (o ile nie można go pozyskać z <https://ems.ms.gov.pl/> lub <https://prod.ceidg.gov.pl/>).
- 5. Jeżeli oferta została podpisana przez inną osobę niż wynika to z dokumentu rejestrowego – dokument upoważniający do składania ofert.
- 6. Wszystkie wyżej wymienione dokumenty (poza dokumentami rejestrowymi) muszą być podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji oferenta lub inną osobę umocowaną stosownym dokumentem pod rygorem odrzucenia oferty.
- 7. Zamawiający wezwie Oferenta do wyjaśnień/uzupełnień jeżeli oferta nie będzie zawierała kompletu wymaganych danych/załączników z zastrzeżeniem ust. 8.
- 8. Brak podpisanego Formularza ofertowego, złożenie formularza niezawierającego oferowanej ceny lub danych umożliwiających identyfikację Wykonawcy jest równoznaczny z niezłożeniem oferty i skutkuje jej odrzuceniem. Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie wobec Zamawiającego.
- 9. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej art. 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.



## **XI. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI**

1. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między Zamawiającym a Wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się za pomocą bazy konkurencyjności.
2. Odstąpienie od komunikacji określonej w pkt 1 jest dopuszczalne w zakresie, w jakim nie jest możliwe dotrzymanie sposobu komunikacji w bazie konkurencyjności. W szczególności dotyczy to komunikacji po upływie terminu składania ofert, w tym komunikacji w zakresie uzupełnienia lub wyjaśnienia ofert. W takich przypadkach korespondencja będzie prowadzona za pośrednictwem poczty elektronicznej. Przez Zamawiającego będzie prowadzona za pośrednictwem adresu e-mail: [m.sternik@drewnoland.eu](mailto:m.sternik@drewnoland.eu)
3. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści niniejszego zapytania. Zamawiający udzieli niezwłocznie wyjaśnień, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści zapytania wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.
4. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania wpłynie po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt 4 nin. Rozdz. lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
5. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami zostanie przekazana Wykonawcom, bez ujawniania źródła zapytania poprzez zamieszczenie odpowiedzi na stronie internetowej, na której udostępnione jest zapytanie ofertowe (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>)
6. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert, zmienić treść zapytania ofertowego. Dokonaną zmianę treści Zamawiający udostępni na portalu (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>)
7. Wszelkie zmiany treści oraz wyjaśnienia udzielone na zapytania Wykonawców stają się integralną częścią zapytania i są wiążące dla Wykonawców.
8. Jeżeli w wyniku zmiany treści zapytania będzie niezbędny dodatkowy czas na wprowadzenie zmian w ofertach, Zamawiający przedłuży termin składania ofert i poinformuje o tym Wykonawców poprzez zamieszczenie informacji na portalu: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

## **XII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ**

1. Termin związania ofertą wynosi **30 dni**. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

## **XIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERTY**

1. Oferty składane są w formie elektronicznej za pośrednictwem portalu:



<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

2. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
3. Oferta powinna być przygotowana zgodnie z wymogami określonymi w zapytaniu ofertowym. Oferta oraz pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników do zapytania ofertowego, powinny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami.
4. Ofertę sporządza się w sposób staranny i czytelny.
5. Oferta musi być podpisana przez Wykonawcę, tj. osobę (osoby) reprezentującą Wykonawcę, zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, lub osobę (osoby) upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy. Jeżeli z treści dokumentu określającego status prawny Wykonawcy lub pełnomocnictwa wynika, iż do reprezentowania Wykonawcy upoważnionych jest łącznie kilka osób, dokumenty wchodzące w skład oferty muszą być podpisane przez wszystkie te osoby. Podpis powinien być sporządzony w sposób umożliwiający identyfikację osoby podpisującej (np. złożony wraz z imienną pieczętką lub czytelny z podaniem imienia i nazwiska).
6. Oferty i załączniki do oferty mogą być podpisane:
  - Odręcznie (w takim wypadku do Bazy Konkurencyjności należy złożyć pliki zawierające podpisaną ofertę),
  - Profilem zaufanym,
  - Kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
7. Formularze oferty niepodpisane lub podpisane w inny sposób niż określony w ust. 6 są nieważne, co skutkuje odrzuceniem ofert bez wzywania do uzupełnienia/poprawienia oferty.
8. Wszystkie dokumenty połączone w jeden plik w formacie pdf, opatrzone jednym elektronicznym podpisem kwalifikowanym lub jednym profilem zaufanym, uznaje się za podpisane i złożone prawidłowo.
9. Jeżeli osoba (osoby) podpisująca ofertę (reprezentująca Wykonawcę lub Wykonawców występujących wspólnie) działa na podstawie pełnomocnictwa, pełnomocnictwo to musi zostać załączone do oferty. W przypadku braku pełnomocnictwa Wykonawca zostanie wezwany do uzupełnienia tego braku, tj. do złożenia pełnomocnictwa.
10. Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.

#### **XIV. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT**

1. Miejsce i termin składania ofert:

Oferty należy składać wyłącznie za pośrednictwem bazy konkurencyjności:

w terminie do 12.03.2026

Oferty złożone w inny sposób nie biorą udziału w postępowaniu.

2. Miejsce i termin **oceny** ofert:



- a) siedziba Zamawiającego:
- b) po upływie terminu składania ofert.

#### **XV. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY**

1. Cenę oferty należy określić cyfrowo w PLN lub walucie obcej, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. W przypadku cen podanych w walucie obcej, na etapie oceny ofert zostaną one przeliczone po średnim kursie NBP z dnia publikacji zapytania ofertowego.
3. Ceną oferty jest cena netto podana na druku formularza ofertowego – Załączniku nr 1 do zapytania ofertowego.
4. Cena oferty musi obejmować wszystkie koszty wynikające z zakresu i sposobu realizacji przedmiotu zamówienia określonego w zapytaniu ofertowym.
5. Cena oferty musi uwzględniać wszystkie koszty niezbędne do realizacji zamówienia.
6. Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie, oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek, inne omyłki polegające na niezgodności oferty z zapytaniem ofertowym niepowodujące istotnych zmian w treści oferty – niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
7. Przez oczywistą omyłkę rachunkową Zamawiający rozumie każdy wadliwy wynik działania matematycznego (rachunkowego) przy założeniu, że składniki działania są prawidłowe.

#### **XVI. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY WRAZ Z PODANIEM WAG TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT**

1. Ocenie punktowej podlegają wyłącznie oferty niepodlegające odrzuceniu.
2. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie oraz opis sposobu oceny ofert:

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się kryterium:

Nr	Nazwa kryterium	Waga
1	Gwarancja	25%
2	Czas reakcji serwisu	15%
3	Cena	60%

W kryterium "gwarancja" punkty zostaną przyznane w następujący sposób:

- gwarancja 12 - 23 miesięcy przy pracy ciągłej – 10 pkt



- gwarancja 24 - 35 miesięcy przy pracy ciągłej - 15 pkt
- gwarancja 36 - 47 miesięcy przy pracy ciągłej - 20 pkt
- gwarancja  $\geq 48$  miesięcy przy pracy ciągłej - 25 pkt

Z tytułu kryterium „gwarancja” Wykonawca może uzyskać maksymalnie 25 pkt.

W kryterium "Czas reakcji serwisu" punkty zostaną przyznane w następujący sposób:

- czas reakcji serwisu  $\geq 48h$  - 0 pkt
- czas reakcji serwisu od 24h do 47h - 5 pkt
- czas reakcji serwisu od 13h do 23h - 10 pkt
- czas reakcji serwisu  $\leq 12h$  - 15 pkt

Przez „czas reakcji serwisu” rozumie się czas od momentu zgłoszenia awarii przez Zamawiającego do momentu podjęcia działań przez Wykonawcę, tj. potwierdzenia przyjęcia zgłoszenia oraz rozpoczęcia diagnostyki/analizy problemu.

Z tytułu kryterium "Czas reakcji serwisu" Wykonawca może uzyskać maksymalnie 15 pkt.

W kryterium "Cena" punkty zostaną przyznane w następujący sposób:

Sposób obliczenia ilości punktów:

$$L_p = C_n / C_b \times 60\% \times 100$$

gdzie:



Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Lp – liczba punktów

Cn- najniższa cena netto oferty spośród złożonych ofert podlegających ocenie

Cb – cena netto ocenianej oferty

Z tytułu kryterium "cena" Wykonawca może uzyskać maksymalnie 60 pkt.

Liczba punktów uzyskanych przez daną ofertę wyliczona będzie wg wzoru:

$$\text{Ilość punktów} = \text{gwarancja} + \text{czas reakcji serwisu} + \text{cena}$$

Oferta złożona przez wykonawcę może otrzymać 100 pkt. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

3. Liczba punktów obliczona zostanie z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

#### **XVII. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA**

1. Zamawiający udostępni informacje o wyborze najkorzystniejszej oferty na portalu: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta została wybrana, jako najkorzystniejsza w wyniku oceny, zgodnie z zasadami określonymi w zapytaniu ofertowym.
3. Osoby reprezentujące Wykonawcę przy zawarciu umowy powinny posiadać dokumenty potwierdzające ich umocowanie do reprezentowania Wykonawcy, o ile umocowanie to nie będzie wynikać z dokumentów załączonych do oferty.
4. Dwukrotne nieusprawiedliwione przez Wykonawcę niestawienie się w wyznaczonym terminie do podpisania umowy uznaje się za odstąpienie od zawarcia umowy.
5. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

#### **XVIII. WARUNKI ISTOTNYCH ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA**



1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Dopuszczalny zakres zmian obejmuje:
  - a) określenie zaliczek na poczet wynagrodzenia;
  - b) zmiana sposobu zapłaty wynagrodzenia z jednorazowej na częściowe (płatne etapami) lub z częściowych na jednorazową;
  - c) zmiana terminu zapłaty wynagrodzenia lub jego części,
  - d) jeśli się to okaże konieczne ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu umowy, w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmienionych przepisów, w tym art. w przypadku zmiany stawek VAT, art.;
  - e) zmiany specyfikacji przedmiotu umowy pod warunkiem, że nie wpływa ona na cenę, w przypadku zapewnienia równoważności proponowanych rozwiązań lub w przypadku zaproponowania przez Oferenta rozwiązań lepszych pod warunkiem, że Oferent wykaże, że nowe rozwiązania są lepsze lub będą lepsze dla Zamawiającego;
  - f) zmiany terminu końcowego realizacji zamówienia, terminu początkowego lub terminów poszczególnych etapów realizacji zamówienia, gdy:
    - zaistnieje niemożliwa do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczność faktyczna, prawna, ekonomiczna lub wystąpi siła wyższa – okoliczność, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania zawartej umowy, w tym także z uwagi na utrudnienia stanowiące skutki pandemii Covid-19 lub innej epidemii/stanu zagrożenia epidemicznego, takie jak ograniczenia administracyjne, przestoje w transporcie międzynarodowym, art.
    - wykonanie zamówienia w terminie określonym w Umowie jest niemożliwe z powodu okoliczności leżących po stronie/ za które ponosi odpowiedzialność Zamawiający, w tym z uwagi na terminy określone w harmonogramie realizacji Projektu, w ramach którego realizowane będzie zamówienie.
  - g) zmiana terminu początkowego i/lub końcowego do 6 miesięcy niezależnie od przyczyn.
3. Zamawiający jest uprawniony do rozwiązania Umowy ze skutkiem natychmiastowym w przypadku zakwestionowania procedury wyboru Wykonawcy przez Instytucję udzielającą dofinansowania lub w przypadku stwierdzenia błędów w przeprowadzeniu tej procedury.
4. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy z Wykonawcą dokonywane będą w formie pisemnej, pod rygorem nieważności.

#### **XIX. INNE ISTOTNE INFORMACJE**

1. Z wybranym oferentem zawarta zostanie pisemna umowa.
2. Wszystkie załączniki stanowią integralną część zapytania ofertowego.
3. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem, złożeniem oferty i udziałem w postępowaniu ponosi Wykonawca.

#### **XX. ZASTRZEŻENIA ZAMAWIAJĄCEGO**

1. W przypadku, gdy wybrany Wykonawca oraz Zamawiający nie dojdą do porozumienia w sprawie





ustalenia ostatecznego kształtu warunków formalno-prawnych warunków Umowy, Zamawiający z uwagi na niespełnienie się warunku o podpisaniu Umowy zastrzega sobie prawo do anulowania wyników wyboru Wykonawcy i przygotowania kolejnego Zapytania Ofertowego w przedmiotowej sprawie.

## XXI. KLAUZULA INFORMACYJNA Z ART. 13 RODO

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:
  - administratorem Pani/Pana danych osobowych jest: **DREWNOLAND SPÓŁKA CYWILNA SOCHA ŁUKASZ SOCHA MATEUSZ**
  - Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia dla firmy: **DREWNOLAND SPÓŁKA CYWILNA SOCHA ŁUKASZ SOCHA MATEUSZ**
  - odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania ofertowego;
  - Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
  - obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego;
  - w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
  - posiada Pani/Pan:
    - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
    - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych;
    - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
    - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
  - nie przysługuje Pani/Panu:
    - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
    - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
    - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

## XXII. ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO



Fundusze Europejskie  
dla Polski Wschodniej



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
- Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia
- Załącznik nr 3 - Oświadczenie dot. spełnienia obowiązku informacyjnego